

Spécialiste des
traitements de surface
depuis 1880

Implantée en Suisse au cœur même d'une région empreinte de traditions horlogère, mécanique et médicale, notre maison s'est dotée au fil de ses nombreuses années d'activité d'un riche savoir-faire technique, consolidé par notre système de management certifié ISO 9001 pour la qualité et ISO 14001 pour la partie environnementale.

Nous traitons les pièces de nos clients par voie galvanique, mais aussi par voie chimique ou mécanique pour des domaines aussi variés tels que le décolletage, la mécanique de précision, l'horlogerie, la bijouterie, le médical non implantable ou encore l'électronique. Nous sommes également spécialisés dans le sablage & micro-billage, la décoration horlogère ou encore la pose d'épargne et de vernis permanents.



NOS PROCÉDÉS

Retrouvez tous nos procédés – avec leurs caractéristiques techniques – sur notre site web à l'adresse www.estoppey-addor.ch

TRAITEMENTS DÉCORATIFS

Nos nombreux traitements décoratifs embellissent vos pièces tout en améliorant certaines propriétés techniques, dont notamment la protection contre la corrosion. Nous déposons par voie galvanique différents métaux - précieux ou non. Certains traitements peuvent être réalisés en bouclard ou en vrac.



Dorages décoratifs 1N à 6N | Rhodiage

Chromage noir décoratif | Hardinox étain-nickel

Or-cuivre-indium | Or gris | Argentage

Palladium-nickel | AnthraDEC

TRAITEMENTS TECHNIQUES

Estoppey-Addor SA propose un large choix de traitements qui modifient les propriétés techniques des pièces, en augmentant par exemple leur résistance à l'usure et à la corrosion ou en diminuant le coefficient de frottement des composants. Ces traitements peuvent être proposés en mat en appliquant au préalable un sablage et / ou un microbillage.



Hardalloy® W | Nickel électrolytique / galvanique

Nickelflon® Ni-PTFE | Chromage dur

Nickel chimique | Hardanic® | Chromage noir

TRAITEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Ces traitements peuvent être effectués avant ou après nos procédés galvaniques. Ils permettent notamment de conférer un aspect mat aux pièces grâce au sablage ou semi-brillant après le microbillage, de durcir davantage l'état de surface grâce à un traitement thermique ou encore de les protéger en appliquant une passivation.

Sablage | Epilage | Traitement thermique

Microbillage | Passivation



POSE D'ÉPARGNE ET DE VERNIS

La pose d'épargne consiste à remplir de laque des gravures effectuées préalablement. Cette opération - effectuée avec soin et précision - permet d'offrir un résultat bicolore, conformément aux souhaits de nos clients. Nous déposons également des vernis permanents sur les composants horlogers.

Pose d'épargne | Pose de vernis



DÉCORATION HORLOGÈRE

Nous proposons différents décors horlogers qui peuvent être réalisés à l'aide d'une meule ou de papiers abrasifs, selon le résultat souhaité et la composition de la matière du composant. Nous offrons également du perlage avec différents diamètres de perles.

Côtes de Genève | Perlage | Soleillage

Colimaçonnage





REPÈRES HISTORIQUES

- 1860 1860 Naissance à Fleurier (NE) de Louis Estoppey
- 1880 Domicilié désormais à Bienne, Louis Estoppey fonde un atelier de dorage de mouvements et de roues pour l'horlogerie. Zénith et Louis Brandt & Fils - la future Omega – figurent parmi la clientèle
- 1886 Mariage avec Lina Addor de Sainte-Croix. Louis Estoppey accole le nom au sien pour enrichir la raison sociale, ce qui témoigne de son affection pour son épouse et de son sens commercial. En effet, «Addor» fait penser à dorage
- 1908 A 48 ans, décès de Louis Estoppey. Sa veuve continue l'exploitation de l'atelier, seule d'abord, puis avec l'aîné de ses quatre enfants, Henri-Paul (2e génération)
- 1922 Première extension de l'entreprise
- 1945 Jusque-là exclusivement horlogère, Estoppey-Addor se diversifie. Elle traite désormais les articles de bijouterie, les stylos. La maison se diversifie en proposant le nickelage et le décor de mouvements
- 1947 Henri Estoppey (3e génération), petit-fils du fondateur, reprend les rênes de l'entreprise
- 1961 Construction d'un nouvel atelier destiné au chromage dur (2e extension)
- 1977 Olivier Estoppey (4e génération) rejoint l'entreprise familiale
- 1970 – 1980 Les difficultés de l'horlogerie accentuent la mutation de l'entreprise, qui travaille désormais majoritairement pour les secteurs de la micromécanique, de l'électronique et de la connectique
- 1980 Estoppey-Addor célèbre son centenaire
- 1987 Olivier Estoppey devient directeur de l'entreprise
- 1995 Constitution d'une société anonyme après 115 ans de fonctionnement familial
- 1996 Décès de Olivier Estoppey à l'âge de 40 ans. Son beau-frère Jean Hirt reprend la direction de l'entreprise. Obtention de la certification ISO 9002 quelques jours plus tard
- 1999 Agrandissement et rénovation complète de l'usine. Modernisation des installations et ajout du traitement du nickel chimique
- 2008 Obtention de la certification ISO 14001 (management environnemental)
- 2009 Doublement de la surface de production, construction d'une station d'épuration moderne et performante
- 2012 La direction générale est confiée à Sandrine Estoppey (5e génération). Son frère Cyril occupe le poste de directeur de production et ventes
- 2017 Reprise de Bicrom SA à Corgémont. Intégration sous la nouvelle raison sociale Estoppey-Addor Chromage SA
- 2018 Installation d'un nouvel atelier de décoration
- 2019 Déplacement et modernisation complète de l'atelier de nickel chimique
- 2021 Mise en place d'un atelier dédié à la pose d'épargne composé de 6 postes de travail

Estoppey-Addor SA
Rue du Wasen 32 | 2502 Bienne (BE), Suisse | T. +41 (0) 32 344 99 55
info@estoppey-addor.ch | www.estoppey-addor.ch

Estoppey-Addor Chromage SA
chromage@estoppey-addor.ch | www.estoppey-addor-chromage.ch